Data proyek pengisian vakum

Vacuum loader untuk pelet plastik: tata letak dan pemilihan hopper penerima

Aspek	Informasi yang perlu diberikan
Material	Jenis resin, bentuk pelet, dan densitas curah di setiap titik penerimaan.
Kebutuhan dan jadwal	Konsumsi dan jadwal operasi setiap titik; tandai mesin yang beroperasi bersamaan.
Jalur lengkap	Posisi sumber material, hopper penerima, dan unit vakum; panjang horizontal, tinggi angkat vertikal, dan belokan.
Hopper dan pemasangan	Jumlah dan posisi hopper penerima, ruang pemasangan, dan akses pembersihan.
Pasokan listrik	Pasokan listrik yang tersedia di lokasi pemasangan.
Peralatan dan lingkup	Peralatan yang tetap digunakan; hopper penerima dan sambungan yang perlu dimasukkan dalam penawaran.
Model dan kontrol	Minta pemasok menyebutkan referensi model lengkap beserta akhiran, kontrol, dan urutan pengisian saat kebutuhan saling berimpitan.

RHONG Machinery
sales@rhongplasticmachinery.com
+86 137 7723 9417
https://wa.me/8613777239417
Beilun, Ningbo, Zhejiang, China
https://rhongplasticmachinery.com/id/resources/vacuum-loader-selection-for-plastic-pellets/
2026-10-23