Dane projektu transportu podciśnieniowego

Podajniki próżniowe do granulatu tworzyw: układ i dobór odbiorników

Zakres	Dane do podania
Materiał	Rodzaj tworzywa, kształt granulatu i gęstość nasypowa w każdym punkcie odbioru.
Zużycie i harmonogram	Zużycie i harmonogram każdego punktu; zaznacz maszyny pracujące jednocześnie.
Pełna trasa	Położenie źródła materiału, odbiornika i zespołu podciśnieniowego; odcinki poziome, wysokość podnoszenia i kolana.
Odbiorniki i montaż	Liczba i położenie odbiorników, miejsce montażu oraz dostęp do czyszczenia.
Zasilanie elektryczne	Zasilanie elektryczne dostępne w miejscu montażu.
Urządzenia i dostawa	Urządzenia do zachowania; odbiorniki i przyłącza, które ma obejmować oferta.
Modele i sterowanie	Poproś dostawcę o pełne oznaczenia modeli z przyrostkami, układ sterowania i kolejność załadunku przy jednoczesnym zapotrzebowaniu.

RHONG Machinery
sales@rhongplasticmachinery.com
+86 137 7723 9417
https://wa.me/8613777239417
Beilun, Ningbo, Zhejiang, China
https://rhongplasticmachinery.com/pl/resources/vacuum-loader-selection-for-plastic-pellets/
2026-10-23